

Technical drawing of a building floor plan showing a grid of modules. The plan includes dimensions for overall size, module spacing, and individual module sizes. Modules are labeled MODULO #1 through MODULO #7. The drawing uses a coordinate system with numbers 1-10 along the top and bottom, and letters A-E along the sides. Dimensions are given in millimeters.

**Overall Dimensions:**

- Top: 818, 50, 650, 300, 50, 4168, 1250, 50, 950, 50
- Bottom: 840, 1027, 4168, 1250, 1050
- Left: 4860, 2587, 1043
- Right: 2517, 4860, 1043

**Module Dimensions and Spacing:**

- Module #1: 331 (width), 826 (height)
- Module #2: 300 (width)
- Module #3: 831 (width)
- Module #4: 1200 (width)
- Module #5: 831 (width)
- Module #6: 1100 (width), 650 (height), 850 (width), 125 (height)
- Module #7: 1100 (width), 650 (height), 810 (width), 35 (height)

**Other Dimensions:**

- Vertical spacing: 831, 831, 906, 454, 454
- Horizontal spacing: 250, 350, 178, 450, 3088

**CORTE C - C**  
ESCALA 1:25

**VISTA ISOMETRICA**  
SIN ESCALA

**VISTA ISOMETRICA  
SIN ESCALA**

The drawing shows a staircase with the following dimensions and callouts:

- VER DETALLE #1**: Callout for the top landing area, showing a width of  $\frac{1}{2}N$ .
- VER DETALLE #2**: Callout for the side landing area, showing a width of  $\frac{1}{8}N$ .
- VER DETALLE #3**: Callout for the bottom landing area, showing a width of  $\frac{1}{8}N$ .
- Dimensions**:
  - Overall width:  $\frac{1}{2}N$
  - Overall depth:  $\frac{1}{8}N$
  - Overall height:  $\frac{1}{8}N$
- Numbered Callouts**: 1 through 13, indicating specific structural or finishing details on the stairs and landings.

DETALLE #5  
50211111

**VISTA EN PLANTA**  
ESCALA 1:25

**CORTE D - D**  
ESCALA 1:25

**VISTA ISOMETRICA**  
SIN ESCALA

VISTA ISOMETRICA  
SIN ESCALA

DETALLE #6

Isometric view of a mechanical part. The part is a rectangular block with a central rectangular cutout. The cutout has a width of  $\frac{1}{8}$  and a depth of  $\frac{1}{8}$ . The part is labeled with numbers 1 through 11, indicating different features and dimensions. A detail callout labeled "VER DETALLE #3" points to a specific corner of the part.

**VISTA ISOMETRICA  
SIN ESCALA**

Technical drawing of a rectangular frame. The main drawing shows a frame with overall dimensions of 810 mm (width) by 428 mm (height). The inner opening is 760 mm wide and 250 mm high. The frame has a thickness of 151 mm on the left and 90 mm on the right. The top and bottom rails are 40 mm thick. The side rails are 120 mm thick. The frame is shown with two views: a front view and a side view. The side view shows the frame's profile with a height of 150 mm and a width of 170 mm. The detail view shows the frame's cross-section with dimensions 120, 60, 40, 70, 40, 25, and 170. The detail view is labeled 'DETALLE' and 'ESCALA 1:1'.

LISTA DE MATERIALES PLATAFORMA MODULO #2						1.636
ITEM	DESCRIPCION	UNIDAD	CANT. UNITARIA	PREZAS	PESO	
1	PERFILL 2"x2"x1/8"	mm	400	1	1.42	
2	PERFILL 2"x2"x1/8"	mm	426	1	1.48	
3	PLANCHA (300x20x10mm)	mm	N/A	1	4.68	
4	PLANCHA (300x20x10mm)	MC	N/A	1	2.1	
5	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM/A6 (150 x 50 x 15 mm x 6 mm)	mm	626	1	3.36	
6	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM/A6 (150 x 50 x 15 mm x 6 mm)	mm	750	1	4	
7	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM/A6 (150 x 50 x 15 mm x 6 mm)	mm	51	2	0.28	
8	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM/A6 (150 x 50 x 15 mm x 6 mm)	mm	800	2	8.48	
9	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM/A6 (150 x 50 x 15 mm x 6 mm)	mm	300	57	3.57	
10	GRATING A575 (750x50) (DESCANSO)	MC	0.72	1	13.362	
11	TUBERIA STD ø 2"	mm	150	4	0.672	
12	PERNO DE EXPANSION ø 1/2" (LONG. = 180 mm)	Pza.	4	4	0	
					<b>69.614</b>	

LISTA DE MATERIALES PLATAFORMA MODULO #4						196,188
ITEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	Longitud	PIEZAS	PESO	
1	PERFIL L 2"x2"x1/8"	mm	350	2	2.47	
2	PERFIL L 2"x2"x3/16"	mm	386	2	2.6	
3	PERFIL L 2"x2"x1/8"	mm	550	1	1.96	
4	PERFIL L 2"x2"x3/16"	mm	575	1	2.03	
5	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A36 (150 x 50 x 15 mm x 8 mm)	mm	750	1	4.4	
6	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A36 (150 x 50 x 15 mm x 6 mm)	mm	800	2	8.48	
7	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A36 (150 x 50 x 15 mm x 6 mm)	mm	1200	2	12.84	
						34.38

LISTA DE MATERIALES PLATAFORMA MODULO #5					
ITEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	Longitud	PIEZAS	PESO
1	PERFIL L 2"x2"x3/16"	mm	322	8	9.11
2	PERFIL L 2"x2"x3/16"	mm	377	4	4.9

2	PERFIL L 12x12x12,3mm	mm	250	4	3,42
3	PERFIL L 112x112x12,3mm	mm	800	4	9,27
4	PLANCHA 200x190x10mm	M2	N/A	2	5,88
5	PLANCHA 200x120x6mm	M2	N/A	2	1,7
6	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A661 (150x50x15 mm x 6 mm)	mm	51	2	0,28
7	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A661 (150x50x15 mm x 6 mm)	mm	154	2	0,83
8	CHAPA LAMINADA EN FRIO SECCIÓN "C" ASTM A661 (150x50x15 mm x 6 mm)	mm	661	2	4,59
9	GRATING ARS 5 (750x500) (PELDAÑO)	M2	0	2	7,44
10	TUBERIA STD 4" 2"	mm	150	2	25,2
11	PERNO DE EXPANSIÓN ø 12" (LON.G. = 180 mm)	Pza.	4	4	0
					<b>106,85</b>


  

LISTA DE MATERIALES PLATAFORMA MODULO #7					
ITEM	DESCRIPCION	UNIDAD	CANT. UNITARIA	PIEZAS	PESO
1	PERFIL L 19x119x3,2 mm. (Refuerzo Para Grating RS-5)	mm	760	1	0,7

1. DIMENSIONES EN METROS A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO
2. TODO EL ACERO ESTRUCTURAL SE REALIZÓ CONFORME A ASTM A36-8C
3. TODO ACERO ESTRUCTURAL, SE PROTEGIÓ CON PINTURA ANTICORROSIÓN Y LUEGO SE PINTÓ CUMPLIENDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PINTADO DE CAÑERÍAS, ACCESORIOS Y ESTRUCTURAS
4. LAS PIEZAS ESTRUCTURALES DE ACERO SE FABRICARON EN TALLER
5. A SE SOLDAR O EMPERNAR COMO INDICAN LOS PLANOS DE CONSTRUCCIÓN.
  - A) TODOS LOS FILLOS O RIGIDIDADES FUERON CERRADOS O FILADES
  - B) LOS PREÑOS DE EXPANSIÓN SE COLOCARON CON PUNTE DE ADHERENCIA SIKADUR 32
  - C) LA SOLDURA ESTRUCTURAL SE REALIZÓ DE ACUERDO CON LOS DISEÑOS D-1
  - D) EL TAMAÑO DE LA SOLDADURA MÍNIMO ES DE 1/8" A MENOS QUE SE INDIQUE LO CONTRARIO

Plano Layout General de Obras Civiles  
Plano General Topografico  
Plano de Fundaciones y Barandas para Plataforma Escalera de Accesos a UCG-01  
Memoria de Calculo Plataforma Pasarela de acceso a UCG-01

T.O.S. = NIVEL DEL TERRENO NATURAL  
B.O.C. = NIVEL INFERIOR DEL HORMIGÓN  
T.O.C. = NIVEL SUPERIOR DEL HORMIGÓN  
N.P. = NIVEL DEL PISO  
N.A. = NIVEL DE ACERA  
H"A" = HORMIGÓN ARMADO  
H"P" = HORMIGÓN POBRE

 <b>Transporte S.A.</b>	Ubicación: <b>Colpa - Belgica (SCZ)</b>	
	Etapa: <b>Conforme a Obra</b>	Código: <b>SC-E30-CI-01-08-05 de 07</b>
Proyecto: <b>Ingeniería y Construcción para el Proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I</b>	Escala: <b>Indicadas</b>	
Título del Plano: <b>Plano Plataforma Pasarela de Acceso UCG-01</b>	Formato: <b>A1 : 594 mm x 841 mm</b>	